

PERSICANER & CO Ges.m.b.H.

1100 WIEN LEEBGASSE 64

Tel: + 43 (0)1 604-01-71 Fax: + 43 (0)1 604-01-71/17

<http://www.persicaner.at> e-mail:office@persicaner.at

Rohstoffbasis: *Elastomer:* EPDM (Äthylen-Propylen-Terpolymer (APTK))
Sk-Beschichtung: Synthetischer Kautschukkleber mit hoher Berührungshaftung, als Montagehilfe für die Verklebung auf diversen Substraten

Produkt: Rechteckprofil mit Sk-Beschichtung

Eigenschaftsbild: kontinuierlich extrudiert und vulkanisiert, geschlossenzellig, rundum geschlossene Außenhaut, ausgezeichnet kälteflexibel, für Montagezwecke einseitig selbstklebend ausgerüstet

Technische Werte: Farbe: schwarz
(Elastomer) Rohdichte: 0,35 - 0,55 g/cm³
Brandverhalten: leicht entflammbar (B3)
Maßtoleranzen: DIN ISO 3302-1 E3

Technische Werte: Farbe: transparent
(Sk-Beschichtung) Dicke Kleber & Träger: 190 mikron
Dicke Abdeckpapier: 75 mikron
Dicke Gesamt: 265 mikron
Dehnung: 25 %
Zugfestigkeit: 2 kN/m
Berührungshaftung (FINAT): 1450 N/m
Abzugsklebekraft (180°): 2000 (20min) N/m bei Stahl
Verarbeitungstemperatur: mind. +10°C

Beständigkeit : (Elastomer)	Temperatur:	-35° bis +110°C
	Alterung:	gut beständig
	Witterung:	gut beständig
	Ozon:	gut beständig
	Öle und Fette:	organische bedingt beständig, mineralische nicht beständig
	Lösungsmittel (Ketone/Alkohol):	bedingt beständig
	Säuren / Laugen (verdünnt):	bedingt beständig
	Wasser:	gut beständig

Beständigkeit : (SK-Beschichtung)	Temperatur:	-40° bis 65°C (kurzzeitig bis +70°C)
	Alterung:	gut beständig
	Witterung:	bedingt beständig
	Ozon:	mäßig beständig
	Öle und Fette:	nicht beständig
	Lösungsmittel:	nicht beständig
	Säuren / Laugen:	nicht beständig

Verarbeitung: Die Schutzfolie auf der SK-Beschichtung sollte erst unmittelbar vor der Anwendung entfernt werden, um evtl. Verschmutzungen absolut auszuschließen. Die Oberfläche der zu beklebenden Materialien müssen sauber, trocken, tragfähig, möglichst glatt sowie frei von Fetten und Ölen sein.

Das Profil wird auf dem gereinigten Untergrund spannungsfrei und intensiv vollflächig angedrückt. Es ist darauf zu achten, dass das Profil nicht unter Zug aufgebracht wird. Der Kontakt wird durch Andruck gefördert.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15° bis +25°C.

Hinweis: Alle Angaben dieser Liste sind Durchschnittswerte bei Raumtemperatur und gelten nicht bei Mehrfachbelastung. Die Angaben zur Beständigkeit sind durchschnittliche Richtwerte, die - je Medium - anhand einer Beständigkeitsliste zu definieren und ggfls. durch eigene Versuchsreihen unter den tatsächlich gegebenen Bedingungen zu überprüfen sind.

Diese Produktinformationen und anwendungstechnischen Hinweise erfolgen nach bestem Wissen, dienen jedoch nicht als Spezifikation. Die angegebenen Daten sind typische Werte. Sie befreien den Anwender nicht von eigener Prüfung aller von uns gelieferten Produkte auf die Eignung für die beabsichtigte Verwendung. Abweichungen und Änderungen sind aus produktions- und anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Alle Daten gelten als nicht rechtsverbindliche Richtlinien.