

PERSICANER & CO Ges.m.b.H.

1100 WIEN LEEBGASSE 64

Tel: + 43 (0)1 604-01-71 Fax: + 43 (0)1 604-01-71/17

<http://www.persicaner.at> e-mail:office@persicaner.at

Werkstoff-Datenblatt Material Data Sheet

1/2

NBR 70 Nr. : NB 70 27 17

Farbe / Colour: schwarz / black

Zulassungen / Certificates:

DIN-DVGW Baumusterprüfzertifikat für die Verwendung für Produkte der Gasversorgung /
DIN-DVGW type examination certificate for products of gas supply (DIN EN 549 B2/H3;
VP406-A 7)

Eigenschaften Properties	Prüfvorschrift Testing Method	Prüfparameter Testing Parameter	Wert Value	Einheiten Units
Härte Hardness	DIN 53505	-	70±5	Shore A
Zugfestigkeit Tensile strength	DIN 53504 S2	-	15	N/mm ²
Bruchdehnung Ultimate elongation	DIN 53504 S2	-	340	%
Druckverformungsrest Compression set	DIN 53517 A	168 h / 100 °C	31	%
	DIN 53517 A	72 h / 0 °C	13	%
	DIN 53517 A	72 h / -20 °C	44	%
	DIN 53517 A	22 h / 100 °C	13	%
Kältebeständigkeit Low temp. Resistance	ASTM D 1329	TR 10	-30	°C
	ASTM D 1329	TR 50	-23	
	DIN 53546	brittleness point	-34	
Dichte Specific Gravity	DIN 53479	-	1.23±0.02	g/cm ³

Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genormten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.

The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes. These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility.

PERSICANER & CO Ges.m.b.H. Tel: + 43 (0)1 604-01-71 Fax: + 43 (0)1 604-01-71/17

<http://www.persicaner.at> e-mail:office@persicaner.at

NBR 70 Nr. : NB 70 27 17

Farbe / Colour: schwarz / black

Eigenschaftsänderungen nach Alterung entsprechend DIN 53508 / DIN 53521 / ISO 1817 in:

Changes of properties after ageing acc. to DIN 53508 / DIN 53521 / ISO 1817 in:

Test Parameter Medium	Volumen % Volume	Härte Hardness	Zugfestigkeit % Tensile Strength	Bruchdehnung % Ultimate Elongation
Luft / Air				
72 h / 125 °C	-	+9	+2	-35
168 h / 100 °C	+7	+7	+10	-26
Wasser / water				
70 h / 100 °C	+3	±0	+8	-14
ASTM Oil No 1				
72 h / 100 °C	-7	+5	+10	-23
ASTM Oil No 2				
168 h / 80 °C	-0.5	-1	-	-
ASTM Oil No 3				
72 h / 100 °C	+8	-6	+5	-15
ASTM Oil No 5				
72 h / 100 °C	-6	+6	+8	-22
ASTM Fuel A				
70 h / 23 °C	+2	-3	-5	-5
ASTM Fuel B				
70 h / 23 °C	+34	-16	-40	-35
ASTM Fuel C				
70 h / 23 °C	+54	-20	-	-
FAM A				
70 h / 23 °C	+71	-19	-	-
Rücktrocknung / redrying				
48 h / 100 °C	-10	+10	+13	-27
FAM B				
70 h / 23 °C	+88	-19	-	-
Rücktrocknung / redrying				
48 h / 100 °C	-11	+10	+17	-25
n-Pentan / n-pentane				
72 h / 23 °C	+9	-6	-	-
Rücktrocknung / redrying				
168 h / 40 °C	-5	+3	-	-

Konform mit den EU-Richtlinien 2000/53/EG (Altauto), 2011/65/EG (RoHS) [2002/95/EG (RoHS)] und 2006/122/EG (PFOS).
Compliant with the EU-directives 2000/53/EC (ELV), 2011/65/EC (RoHS) [2002/95/EC (RoHS)] and 2006/122/EC (PFOS).

Erstellt von / created by: Marketing Europe

Ausgabedatum / Date of issue: 27.03.2002; Revision: 01.08.2014

Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genannten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.

The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes. These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility.