

ASFA S-Schelle (12mm Bandbreite) Rostfrei 304-W4



W4

Die Weiterentwicklung der 12-mm-ASFA-Schelle führte zu dieser Version, bei der wir einige Aspekte hervorheben möchten, wie etwa die Verschiebung des Keils in Bezug auf die Achse, was die seitliche Verschiebung des Riemens am Ausgang erheblich verringert.

Durch die Gestaltung des Gehäuses, des Verschlusssystems und des Schraubengehäuses wird eine Leistungssteigerung bei gleichem Drehmoment erreicht.

Ideal für ätzende Umgebungen und für die Lebensmittelindustrie.

DIN 3017. Entspricht der EU-Richtlinie 2002/95 / EG vom 1. Juli 2006.

** Der maximale Druck der Anwendung hängt vom Schlauchtyp und der Geometrie der Aufzeichnung ab.*

Anwendung ø											
mm	Art. Nr.	L max.	S +0,10	h max.	a +0,3 a -0,1	b max.	Maximale werte		VPE	Verpackung	
							Drehmoment/Nm	Druck(bar)			
16-27	0301473-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	4,5	40	50	400	
20-32	0301451-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40	50	400	
25-40	0301452-9	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40	50	400	
30-45	0301474-8	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	35	50	400	
32-50	0301453-7	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	35	50	200	
40-60	0301454-5	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	30	50	400	
50-70	0301455-3	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	25	50	400	
60-80	0301456-1	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	20	50	50	
70-90	0301457-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	17	50	50	
80-100	0301458-8	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	14	25	200	
90-110	0301459-6	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	12	25	200	
100-120	0301460-9	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	10	25	200	
110-130	0301461-7	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	8	25	25	
120-140	0301462-5	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	7	25	25	
130-150	0301463-3	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	6	25	25	
140-160	0301464-1	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	5	25	25	
150-170	0301465-0	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	4	25	25	
160-180	0301466-8	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	3	25	25	
170-190	0301467-6	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2	10	10	
180-200	0301468-4	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2	10	10	
190-210	0301469-2	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8	10	10	
200-220	0301470-5	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8	10	10	
210-230	0301471-3	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6	10	10	
220-240	0301472-1	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6	10	10	

* Empfohlen: Arbeitsweise bis zu 75% der maximale werte der tabelle.

TECHNISCHE INFO.	
ROHSTOFF	BAND UND GEHÄUSE: EDELSTAHL X5CrNi1810 (AISI-304) SCHRAUBE: EDELSTAHL (AISI-304)
OBERFLÄCHENBEHANDLUNG	EDELSTAHL
KORROSIONSFESTIGKEIT	SALZPRÜHTEST (ASTMB-117): 400 STUNDEN
MAX. ANZIEHDREHMOMENT	540 ±5

