

Chemische Beständigkeit von WEICON Kleb- und Dichtstoffen nach der Aushärtung

| | Flex 310 M® Classic | Flex 310 M® Kristall | Flex 310 M® HT 200 | Flex 310 M® Super-Haft | Flex 310 M® Edelstahl | Flex 310 M® 2 K | Flex 310 M® Flüssig | Flex+bond® | Speed-Flex® | Speed-Flex® Kristall | Aqua-Flex | Solar-Flex® | Flex 310 PU | Fast-Bond | Silicon A | Silicon N | Silicon F | HT 300 | Black-Seal |
|------------------------------------|---------------------|----------------------|--------------------|------------------------|-----------------------|-----------------|---------------------|------------|-------------|----------------------|-----------|-------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------|------------|
| Aceton | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| Alkohol | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | + | + | + | + | + |
| Ameisensäure konzentriert | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | o | o | o | + | + |
| Ammoniak 10 % | + | o | + | + | + | + | + | o | + | o | + | + | + | o | + | + | + | + | + |
| Benzin (92 bis 100 Oktan) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| Diesel / Heizöl | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | o | - | - | + | + |
| Ethylglykol | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | + | + | + | + |
| Ethanol | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | + | + | + | + |
| Frigen | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | o | - | - | + | + |
| Frostschutzmittel | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Getriebeöl | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | o | - | - | + | + |
| Glycerin (Glykol) | + | o | + | + | + | + | + | + | + | o | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Hexan | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | + | + | o | + | + | + |
| Hydrauliköl | o | - | o | o | o | o | o | o | o | - | o | o | o | o | + | o | o | + | + |
| Kalilauge 20% | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | + | + | - | - | - | - | - |
| Kühlschmierstoff, wasserverdünnbar | + | o | + | + | + | + | + | + | + | o | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Laugen, verdünnt | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Methanol | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| Methyl-Ethyl-Keton | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| Motorenöl mineralisch/synthetisch | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| Natronlauge 20% | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | o | o | + | o | o | + | + |
| Phosphorsäure 5% | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| 2-Propanol | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | o | o | + | o | o | + | + |
| Salpetersäure 5% | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| Salzsäure 5% | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| Salzwasser / Meerwasser | + | - | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Schwefelsäure 5% | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| Speiseöl / Pflanzenöl | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | o | + | + | + | + | + |
| Toluol | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| Washbenzin | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| Wasser | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Wasser, +90°C (+194°F) | + | - | + | + | - | + | + | + | + | - | + | + | - | - | + | + | + | + | + |
| Wasserstoffperoxid 3% | + | - | + | + | + | + | + | + | + | - | + | + | - | - | + | + | + | + | + |
| Weißöl | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | + | + | + | + |
| Xylol | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | o | o | + | + |
| Zitronensäure 10% | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | + | + | + | + |

+ = beständig o = zeitlich begrenzt - = unbeständig

Übersicht zur Berechnung der Verbrauchsmenge

Umrechnungsfaktoren

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi

MPa x 145 = psi
 MPa x 0.145 = KSI
 mPa·s = cP
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N-mm x 0.142 = oz·in
 kg x 2.2046 = lb

| Fugentiefe | 5 mm | | 6 mm | | 8 mm | | 10 mm | | 12 mm | |
|------------|------|---------|------|---------|------|---------|-------|---------|-------|---------|
| | ml/m | m/Kart. | ml/m | m/Kart. | ml/m | m/Kart. | ml/m | m/Kart. | ml/m | m/Kart. |
| 5 mm | 25 | 12,4 | 30 | 10,3 | | | | | | |
| 6 mm | 30 | 10,3 | 36 | 8,6 | | | | | | |
| 8 mm | 40 | 7,75 | 48 | 6,5 | 64 | 4,8 | | | | |
| 10 mm | 50 | 6,2 | 60 | 5,2 | 80 | 3,9 | 100 | 3,1 | | |
| 12 mm | 60 | 5,2 | 72 | 4,3 | 96 | 3,2 | 119 | 2,6 | | |
| 15 mm | 75 | 4,1 | 90 | 3,4 | 120 | 2,6 | 148 | 2,1 | 182 | 1,7 |
| 18 mm | | | 108 | 2,9 | 144 | 2,2 | 182 | 1,7 | 221 | 1,4 |
| 20 mm | | | | | 160 | 1,9 | 194 | 1,6 | 240 | 1,3 |
| 25 mm | | | | | | | 258 | 1,2 | 300 | 1,0 |